9　消耗部品の交換方法

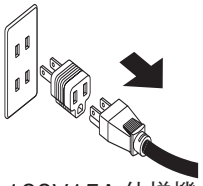
日々の作業を安定して能率的に行うために、作業前・作業後のメンテナンス・早い時期の消耗部品の交換をお勧めいたします。

以下の「消耗部品の交換方法」をよくお読みいただき、正しく作業を行ってください。

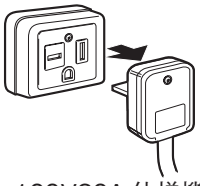
⚠ 警告　消耗部品の交換やメンテナンスを行う時は、必ず電源プラグを手で持ってコンセントから抜き、作業を行ってください。プラグを差し込んだまま作業を行うと感電する危険性があります。

⚠ 警告　取扱説明書に記載されている以外の間違った方法で交換すると機械が正常に働かないばかりか、感電や火傷をする危険性があります。

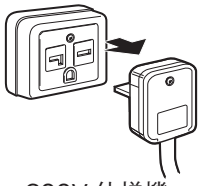
⚠ 警告　消耗部品は必ず弊社指定の部品をご使用ください。指定外の部品を使用されると製品の性能が正しく発揮できないだけでなく、故障の原因にもなります。



100V15A 仕様機



100V20A 仕様機



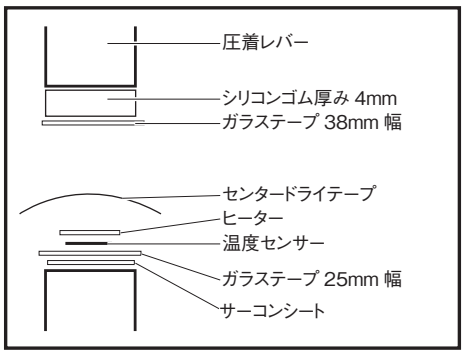
200V 仕様機

必ず電源プラグをコンセントから抜いた状態で作業を行ってください。

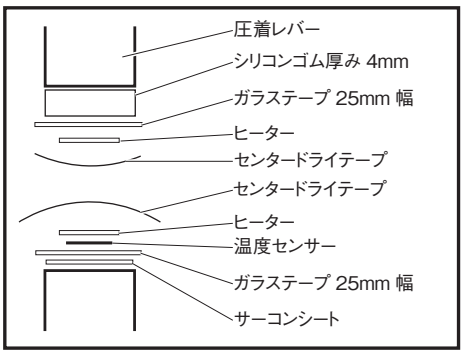
シール部の構造

シール部は下イラストの部品から構成されていますので部品の交換の時は順番を間違えないように正しく取り付けてください。

片側加熱式



上下加熱式



消耗部品の販売単位

消耗部品は長時間の使用で損傷し、シール状態が悪くなっていきます。傷んだ部品を続けて使用すると故障の原因となりますので予備品を手元に置かれて、適時交換してください。

消耗品の販売単位につきましては「15 消耗部品一覧」に掲載しておりますので、ご注文の際にご活用ください。

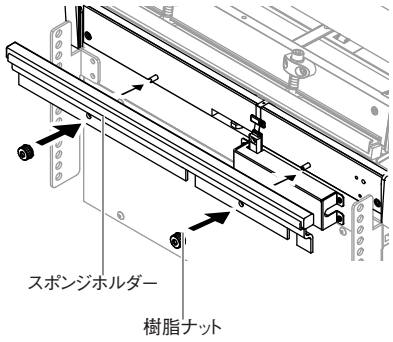
9-1　下側センタードライテープの交換（対象：全製品）

シール受板に貼り付けているセンタードライテープを新しいセンタードライテープに貼り替えます。

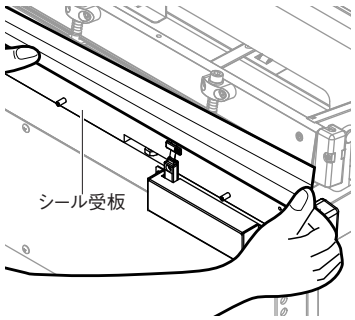
【必　要　物】　ハサミ
【交換の目安】　センタードライテープが変色し、袋がハガレにくくなった、センタードライテープが破れたり、焦げてシールが汚い

注！　繰り返しシールを行なっていくと、センタードライテープに縦筋が入る場合がありますが、シールには問題ありません。

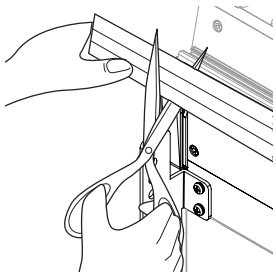
1　スポンジホルダーを固定している2個の樹脂ナット（白）を外します。
2　スポンジホルダーを外します。



3　センタードライテープを取り外します。新しいセンタードライテープをシール受板の端から順に貼っていきます。



4　シール部の長さに合わせてセンタードライテープをハサミなどで切ります。



5　センタードライテープのもう一方の端の粘着テープを反対側へ折り曲げて貼り付けます。

6　スポンジホルダーを取り付け、樹脂ナット（白）で固定します。

注！　貼り替え時の注意：センタードライテープの中心にヒーターが位置するようにして、センタードライテープの両サイドをシール押板に貼り付けてください。
センタードライテープにシワがある状態で貼り付けると、シールにもシワ模様が出ます。

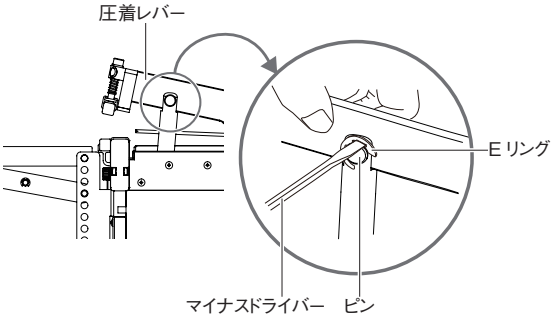
9-2　上側センタードライテープの交換（対象：上下加熱式）

シール押板に貼り付けているセンタードライテープを新しいセンタードライテープに貼り替えます。

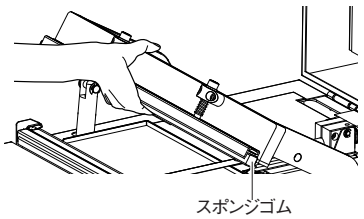
【必　要　物】　ハサミ、マイナスドライバー
【交換の目安】　センタードライテープが変色し、袋がハガレにくくなった、センタードライテープが破れたり、焦げてシールが汚い

注！　繰り返しシールを行なっていくと、センタードライテープに縦筋が入る場合がありますが、シールには問題ありません。

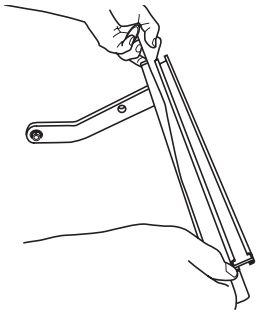
1　本体カバーを持ち上げます。
2　右イラストのように左右圧着レバー内側にあるEリングをマイナスドライバーで取り外し、ピンを抜き取ります。



3　圧着レバーを上に持ち上げ、スポンジゴムを取り外します。

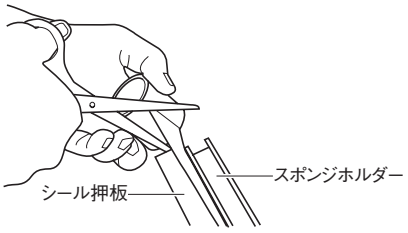


4　センタードライテープを取り外します。新しいセンタードライテープの粘着テープが付いている面をシール押板の方に向け、スポンジホルダーとシール押板の隙間にセンタードライテープの一方の端を差し込み貼り付けます。

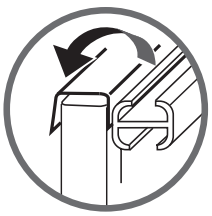


注！　うまく貼り付けできない場合は、薄い定規などをスポンジホルダーとシール押板の間に差し込み、センタードライテープをシール押板側に押し付けながらスライドさせてください。

5　シール部の長さに合わせてセンタードライテープをハサミなどで切ります。
6　センタードライテープのもう一方の端の粘着テープをスポンジホルダーの反対側へ折り曲げて貼り付けます。



注！　貼り替え時の注意：センタードライテープの中心にヒーターが位置するようにして、センタードライテープの両サイドをシール押板に貼り付けてください。
センタードライテープにシワがある状態で貼り付けると、シールにもシワ模様が出ます。

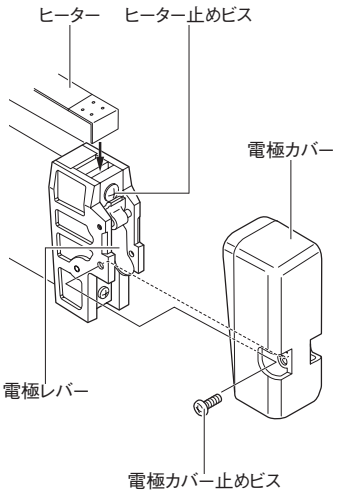


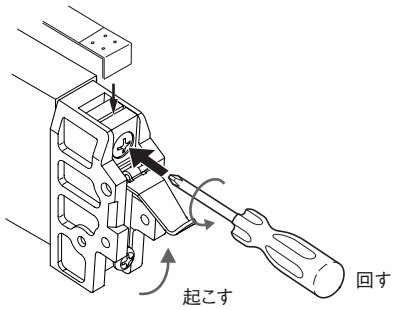
9-3 ヒーターの交換

【必　要　物】　プラスドライバー
【交換の目安】　ヒーターが切れた、ヒーターの表面が凸凹になっている、シールが汚い

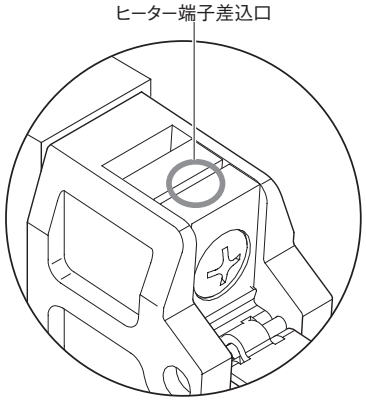
⚠ 警告　シール幅（ヒーターの幅）が異なるヒーターへの交換は絶対にしないでください。

1　ヒーターはセンタードライテープで覆われています。「9-1 下側センタードライテープの交換」をお読みいただき、センタードライテープを外してください。
2　プラスドライバーで電極カバー側面の電極カバー止めビスを緩めて取り、電極カバーを外します。
3　電極レバーを上側のヒーターの場合は下方向、下側のヒーターの場合は上方向に起こし、ヒーター止めビスをプラスドライバーで緩めます。
4　ヒーター止めビスを緩めると傷んだヒーターが取りはずせます。
5　電極レバーを起こしたまま新しいヒーターを電極の溝に挟み、ヒーターが電極から浮かないように押えながらヒーター止めビスをしっかり締めた後、電極レバーを倒します。



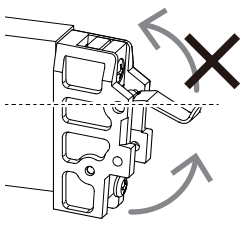


⚠ 警告　安全のため、ヒーター交換後は必ず電極カバーを取り付けてください。
交換用ヒーターは必ず弊社指定の専用ヒーターをご使用ください。専用ヒーター以外のヒーターを使用されますと、トランス焼損の原因となります。



⚠ 警告　電極は樹脂のため電極カバーを固定する時、電極カバー止めビスを強くネジ込むとネジ山がなくなり固定できなくなります。
電極カバーを固定する時、軽く少し引っかかる程度で固定するようにしてください。

⚠ 警告　ヒーター端子を電極に差込む位置を間違えると、シール時、電極部分でショートするので、充分気をつけて取り付けを行なってください。
電極レバーは水平位置より上側の電極の場合は下方向に、下側の電極の場合は上方向に起こさないでください。電極が破損します。



9-4　ガラステープ（25mm 幅：シール受け板側）、サーコンシートの交換（対象：全製品）

【必　要　物】　はさみ、プラスドライバー

【交換の目安】　ヒーターがよく切れる、シールが汚い等

⚠ 注意　ヒーター下部のガラステープ、サーコンシートが傷んだり焼損するとヒーターの絶縁不良や、シール不良の原因となりますので、ヒーターの交換時には必ず点検し、必要に応じて貼替えてください。

ガラステープ、サーコンシートは単品販売、補修部品セット販売しています。

1　「9-2 上側センタードライテープの交換」、「9-3 ヒータの交換」をお読みいただきセンタードライテープ、ヒーターを取り除いてください。

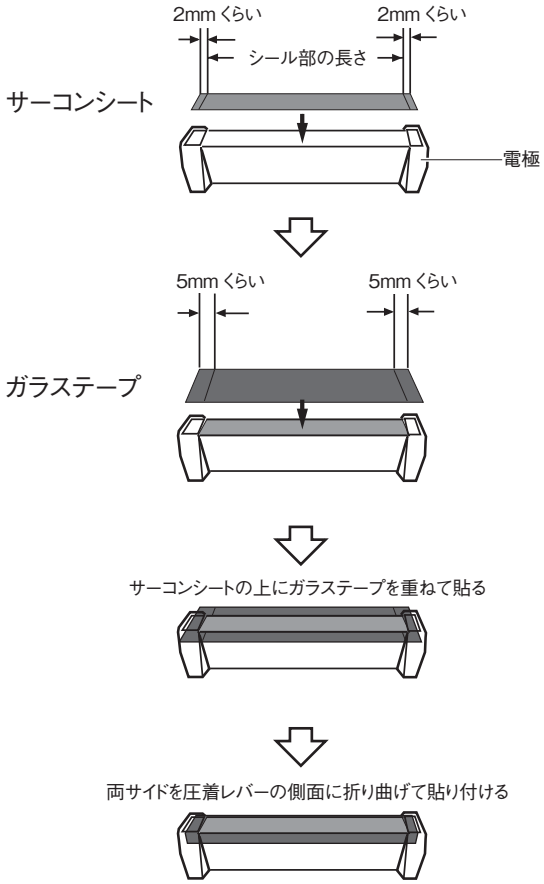
2　ヒーター下側のガラステープとサーコンシートをきれいにはがしてください。

3　新しいサーコンシートをシール部の長さより左右それぞれ約 2mm ずつ長めに貼り付けます。（1枚）

注！　粘着のりが残っている上にサーコンシート、ガラステープを貼りますと、シール面に悪影響をおこします。

4　ガラステープをサーコンシートの上に重ねて貼り付けます。約 5mm ずつシール面の外側（電極の上）から貼り付けてください。（1枚）

注！　ガラステープ交換の際に、サーコンシートのシール受け板への貼り付け粘着力が低下していましたらガラステープとともにサーコンシートも交換してください。



9-5　シリコンゴムの交換（対象：片側加熱式）

【必　要　物】　アルコール（エタノール）

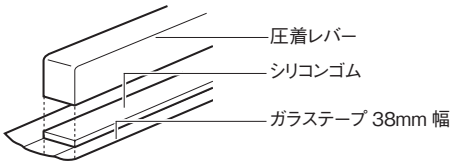
【交換の目安】　シリコンゴムの表面が凸凹になっている

1　圧着レバーに貼り付けたシリコンゴム上面のガラステープをはがします。

2　シリコンゴムをはがし、圧着レバーなどの粘着のりはアルコール（エタノール）できれいに拭き取ってください。
（粘着しているのりを取らずにシリコンゴムを貼ると、きれいなシールに仕上がりません。）

3　新しいシリコンゴムには、粘着テープがついています。剥離紙を外し、端から順に貼ります。

4　シリコンゴムを貼った後、その上にガラステープを貼ります。



9-6　シリコンゴムの交換（対象：上下加熱式）

【必　要　物】　アルコール（エタノール）など

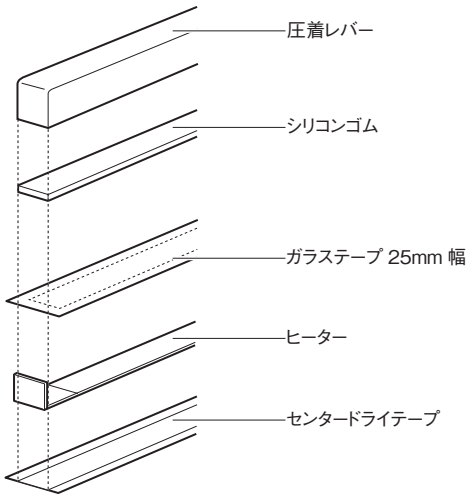
【交換の目安】　シリコンゴムの表面が凸凹になっている

1　「9-2 上側センタードライテープの交換」「9-3 ヒーターの交換」「9-4 ガラステープ、サーコンシートの交換」をお読みいただき、センタードライテープ、ヒーター、ガラステープを取り外してください。

2　シリコンゴムをはがし、圧着レバーなどの粘着のりはアルコール（エタノール）等できれいに拭き取ってください。
（粘着しているのりを取らずにシリコンゴムを貼ると、きれいなシールに仕上がりません。）

3　新しいシリコンゴムには、粘着テープが付いています。剥離紙を外し、端から順に貼り付けます。

4　シリコンゴムを貼った後、その上にガラステープ、ヒーター、センタードライテープの順には貼り付けてください。



9-7　ガラステープ 38mm 幅の交換（対象：片側加熱式）

【必　要　物】　ハサミ

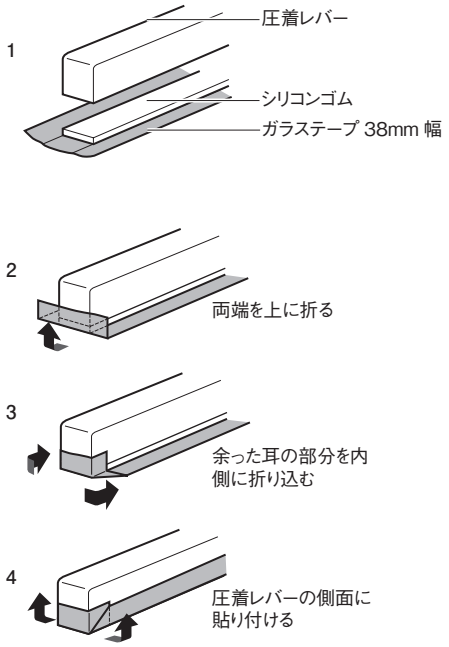
【交換の目安】　ヒーターがよく切れる、シールが汚い。

1　圧着レバーにシリコンゴムを貼った後、ガラステープをシリコンゴムより両端をそれぞれ約 2cm 長め目に切って貼ります。

2　余分に出した部分を上に折ります。

3　折ったところの耳の部分を左図のように、内側へ折り込みます。

4　ガラステープの両サイドを圧着レバーの両サイドに貼りつけます。



9-8　チューブの接続・離脱

配管チューブを抜き差しするときは、エルボ継手の開放リングを指先で押しながらチューブを抜いてください。

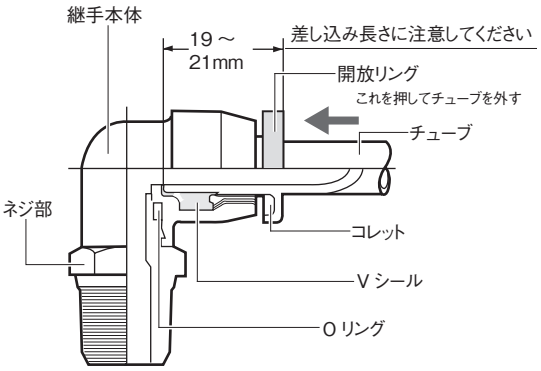
■ チューブの離脱

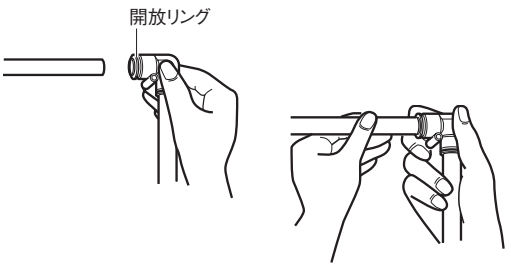
チューブを押し込みながら開放リングを平行に押すと、より容易にチューブを引き抜くことができます。

■ チューブの接続

チューブ装着時には、継手のチューブエンドまで完全に差し込んでください。

注！　チューブの差し込みが少ないとエア漏れを起こしますので確実にチューブを差し込んでください。



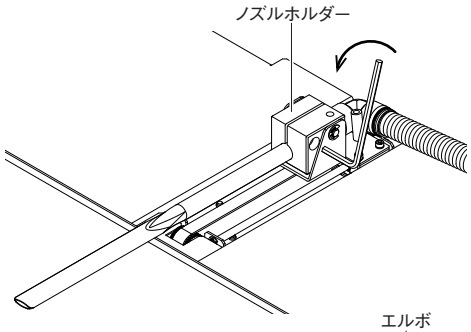


9-9 ノズルの交換

【必 要 物】 六角レンチ

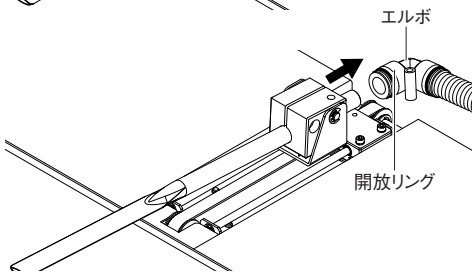
■ ノズルの外し方

1 本体カバーを上へ持ち上げて開きます。

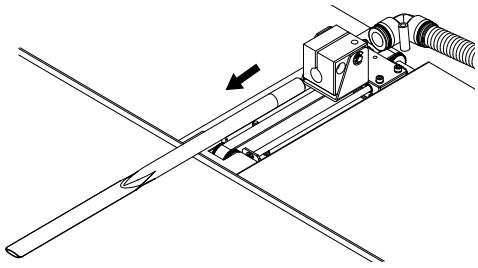


2 六角レンチでノズルホルダーのキャップボルトを緩めます。

3 ノズルからエルボを外します。エルボの開放リングをノズルと水平方向に押すとロックが解除されます。



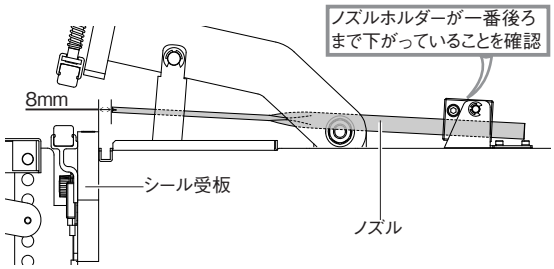
4 ノズルホルダーからノズルを抜き取ります。



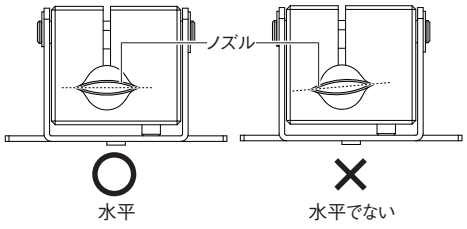
■ ノズルの取り付け方

1 ノズルホルダーが一番後ろまで下がっていることを確認した上で、ノズルをノズルホルダーに入れます。

2 ノズルの端をシール受板から8mmぐらい離れるように調整します。

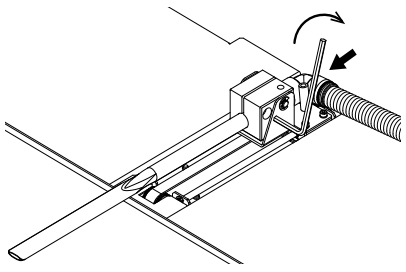


3 ノズルの端を水平に調整します。



4 六角レンチでキャップボルトを締めて、ノズルをしっかり固定します。

5 エルボをノズルに取り付けます。



9-10　温度センサーの交換

【必　要　物】　プラスドライバー
【交換の目安】　温度センサーの破損
温度センサーは単品販売しています。

温度センサーは、ヒーターとガラステープの間に挟む位置にセットしてあります。
温度センサーは、圧着レバー前面に取り付けてあります。

1　ビスＣを外し、カバーを取り外してください。
2　「9-1 下側センタードライテープの交換」をお読みいただき、センタードライテープを取り外してください。
3　「9-3 ヒーターの交換」をお読みいただき、ヒーターを取り外してください。
4　ビスA -1 、ビス A-2 、ビスＢを外し、温度センサー固定板を外して温度センサーを取り外してください。
5　温度センサー固定板（ビス A-1 側）を温度センサー先端部の穴に温度センサー固定板の突起部分をはめ込み圧着レバーに固定してください。
6　温度センサー固定板（ビス A-2 側）で温度センサーを挟み込み仮固定してください。（右イラスト参照）
7　温度センサー固定板（A-1 側）と温度センサー固定板（A-2 側）の間はたるまないように温度センサーモジュール側にセンサーを軽くひっぱりながら温度センサー固定板（A-2 側）をしっかりと固定してください。

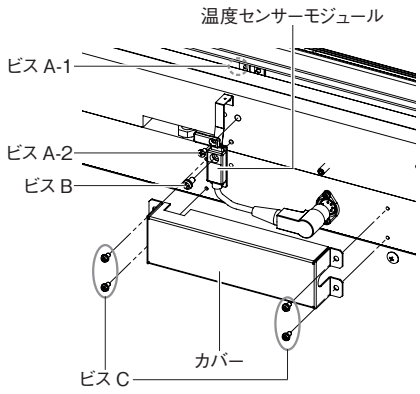
⚠ 注意　ビス A-1 からビス A-2 の間はたるまないようにしてください。

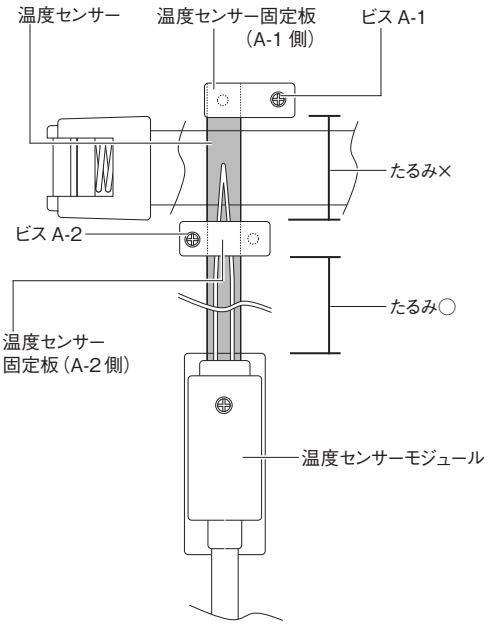
8　温度センサーモジュールを固定してください。
9　3 、2 で取り外したヒーター、センタードライテープを取り付けて、1 で取り外したカバーを取り付けてください。

⚠ 注意　温度センサーをひっぱる時、温度センサーモジュールを持って強くひっぱるとセンサー部が切れてしまうことがあります。

⚠ 注意　温度センサーの取付位置を誤りますと、シールができない場合があります。

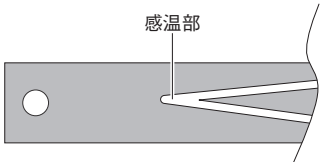
注！　取り付ける時、感知部がヒーターの中央にくるように取り付けてください。（右イラスト参照）
取り付け位置がずれているとヒーター温度を正しく検出することができません。





温度センサーの取付位置

●温度センサー



●取付位置